



II.SS. AXEL MUNTHE



Unione europea  
Fondo sociale europeo



ISTITUTO D'ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE STATALE  
PROFESSIONALE PER I SERVIZI COMMERCIALI  
PER I SERVIZI DI ENOGASTRONOMIA ED OSPITALITA' ALBERGHIERA  
LICEO CLASSICO - LICEO SCIENTIFICO - CORSI SERALI PER ADULTI

**AXEL MUNTHE**

Via Pagliaro,11 - 80071 ANACAPRI (NA)

Prot. \_\_\_\_\_

Anacapri .....maggio 2022

Spett.le Direzione  
Dott.....  
Azienda/ Hotel/  
Ristorante.....  
80073 Capri (Napoli)

**Oggetto: Stage presso Vs. azienda PCTO a.s. 2021/2022. Classi.....**

Con la presente Vi chiediamo la disponibilità ad ospitare n..... o.....alunni  
(settore.....), per n..... ore, dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ 2021.

ALUNNI: (nome cognome, data e luogo di nascita)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Premesso che**

- ai sensi dell'art. 1 D. Lgs. 77/05, l'Alternanza Scuola Lavoro è stata originariamente normata come modalità di realizzazione dei corsi nel secondo ciclo del sistema d'istruzione e formazione, per assicurare ai giovani l'acquisizione di competenze spendibili nel mercato del lavoro;
- ai sensi della legge 13 luglio 2015 n.107, art.1, commi 33-43, l'Alternanza Scuola Lavoro è stata organicamente inserita nel piano triennale dell'offerta formativa dell'istituzione scolastica come parte integrante dei percorsi di istruzione;
- ai sensi dell'art. 57, comma 18, della legge di bilancio per l'anno 2019 (Lg. 30 dicembre 2018, n. 145) l'Alternanza Scuola Lavoro ha mutato denominazione in "Percorsi per le Competenze Trasversali e per l'Orientamento" (di seguito denominata con l'acronimo P.C.T.O.), per accentuare la sua funzione di potenziamento di quelle particolari abilità e competenze propedeutiche allo sviluppo



II.SS. AXEL MUNTHE



Unione europea  
Fondo sociale europeo



ISTITUTO D'ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE STATALE  
PROFESSIONALE PER I SERVIZI COMMERCIALI  
PER I SERVIZI DI ENOGASTRONOMIA ED OSPITALITA' ALBERGHIERA  
LICEO CLASSICO - LICEO SCIENTIFICO - CORSI SERALI PER ADULTI

**AXEL MUNTHE**

**Via Pagliaro,11 - 80071 ANACAPRI (NA)**

*delle capacità di interazione del singolo studente con gli altri in ambito scolastico e professionale;*

- *i Percorsi per le Competenze Trasversali e per l'Orientamento sono soggetti all'applicazione del D. Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e successive modifiche.*
- 

La scuola solleva la Vs azienda da qualsiasi responsabilità per eventuali incidenti che dovessero verificarsi durante lo stage, per il quale sono state garantite le coperture assicurative presso agenzia assicurativa.

Inoltre, sottolinea che in nessun caso il rapporto Allievo – Azienda può configurarsi come rapporto di lavoro, bensì come esperienza di PCTO.

Si trasmette convenzione in allegato da restituire firmata.

Si ringrazia della collaborazione e si porgono,

DISTINTI SALUTI

*Il Dirigente scolastico*

*Dott.ssa Antonella Astarita*

*Firma autografa sostituita a mezzo stampa, ai sensi dell'art 3 c. 2 del D.Lgs 12/12/1993 n. 39*